

od 5,1 do
66,9 kW

Naścienna gazowe kotły kondensacyjne

Luna Duo-tec MP+

1.35, 1.50, 1.60, 1.70

BAXI



NOWOŚĆ

CE 0085CM0128



- Naścienny gazowy kocioł kondensacyjny przeznaczony dla instalacji grzewczych średniej mocy
- Wyposażony w zintegrowany palnik nastawiony do pracy z gazem ziemnym E (dawn. GZ-50)
- Możliwość dostosowania do pozostałych rodzajów gazu ziemnego Lw oraz Ls oraz gazu propan
- Ciśnienie zasilania gazem: ziemnym E i Lw 20 mbar, Ls 13 mbar, płynnym 37 mbar
- Możliwość podłączenia do komina (homologacja B23 i C33, C43, C63, C93), systemu rozdzielczego (homologacja C13, C53, C83)
- Niska emisja zanieczyszczeń, klasa NOx 6
- Cylindryczny korpus kotła ze stali szlachetnej ze spiralnym wymiennikiem
- Wbudowany zawór bezpieczeństwa kotła 4 bar
- Wydajny palnik gazowy z dyszą Venturiego, zmieszaniem wstępnym, modulujący w zakresie aż 11 do 100% mocy (1.35 - 16,5 do 100%)
- Elektroniczny zapłon z kontrolą jonizacji płomienia
- Kocioł wyposażony we wbudowaną pompę obiegową ErP

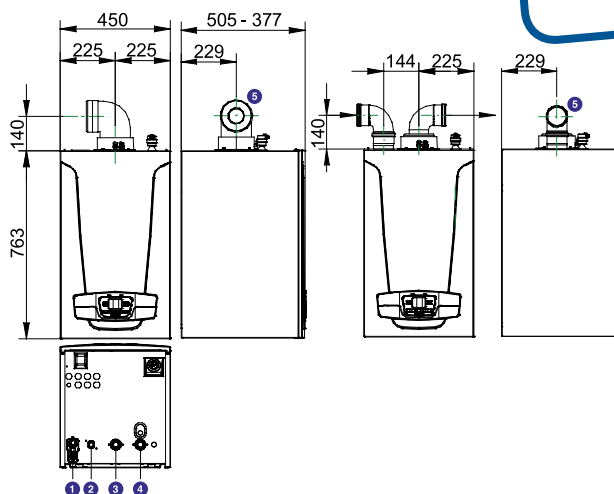
- klasy A ze sterowaniem modulacyjnym dla dalszego zwiększenia efektywności urządzenia i ograniczania zużycia energii elektrycznej
- Konsola sterownicza platformy Advanced CPS z programowalną elektroniczną regulacją pogodową, i sterowania obiegami grzewczymi, podgrzewem c.w.u z kotła oraz kolektorów solarnych
- Cyfrowy panel sterowania z dużym podświetlanym wyświetlaczem LCD z przyciskami programowania i regulacji, termometrem i manometrem
- Termostat maksymalnej temperatury spalin
- Presostat ciśnienia wody, zabezpieczający urządzenie w przypadku braku wody
- System zapobiegający zablokowaniu beczynnej pompy kotłowej, aktywowany co 24 godziny
- Funkcja ochronna zapobiegająca zamrażaniu, uruchamiana w temperaturach poniżej 5°C
- Uprozczone czynności konserwacyjne: łatwy dostęp do komponentów wewnętrznych
- Kompaktowe wymiary i niewielki ciężar

Zaletą produktu

Konstrukcja kompaktowa i wysoka wydajność
Modulacja 1:9

WYMIARY

1	Odpływ kondensatu 22 mm
2	Przyłącze gazu G 3/4"
3	Zasilanie c.o. G 1"
4	Powrót z c.o. G 1"
5	Wylot spalin/dopływ powietrza 80/125 mm



DANE TECHNICZNE

Kondensacja
Śr. temperatura robocza:
Tmax: 70°C, Tmin: 25°C
Max. temperatura robocza: 80°C

Termostat zabezpieczający: 110°C
Max. ciśnienie robocze: 4 bar
Zasilanie elektryczne: 230 V/50 Hz
Stopień ochrony: IP X5D

Kategoria gazu: II_{ZELw3P}
Klasa NOx: 6
Homologacja: B₂₃, C₁₃, C₃₃, C₅₃, C₉₃, C₈₃, C₄₃

Model	Luna Duo-tec MP+	1.35	1.50	1.60	1.70
Klasa efektywności energetycznej		A	A	A	A
Znamionowe obciążenie cieplne		34,8	46,3	56,6	66,0
Moc nominalna 50/30°C (dla c.o.) min/maks	kW	5,4 - 36,6	5,4 - 48,6	6,6 - 59,4	7,8 - 70,2
Moc nominalna 80/60°C (dla c.o.) min/maks	kW	5,0 - 33,8	5,0 - 45,0	6,1 - 55,0	7,2 - 65,0
Sprawność użytkowa (Hi) dla c.o. wg. 92/42/EEC dla obc. pełnego i średniej temp. kotła 70°C	%	97,4	97,4	97,2	97,2
Sprawność użytkowa (Hi) dla c.o. wg. 92/42/EEC dla obc. częściowego i temp. powrotu 30°C	%	107,7	107,8	107,4	107,1
Efektywność energ. wg. Rozp. KE nr 813/2013:					
Sezonowa efektywność energ. ogrzew. pomieszczeń η_s	%	92	92	92	92
Efektywność energ. dla 100% znam. mocy cieplnej η_4	%	87,7	87,7	87,6	87,6
Efektywność energ. dla 30% znam. mocy cieplnej η_1	%	97,0	97,1	96,8	96,5
Strata postojowa	kW	0,064	0,064	0,070	0,075
Zużycie gazu ziemnego E (min - maks.)	m ³ /h	0,54 - 3,68	0,54 - 4,90	0,67 - 5,98	0,78 - 7,07
Zużycie gazu ziemnego L _w (min-maks.)	m ³ /h	0,65 - 4,45	0,65 - 5,92	0,81 - 7,23	0,94 - 8,55
Zużycie gazu ziemnego L _s (min-maks.)	m ³ /h	0,74 - 5,06	0,74 - 6,74	0,92 - 8,22	1,07 - 9,72
Zużycie gazu G31 (propan) (min - maks.)	kg/h	0,40 - 2,70	0,40 - 3,60	0,49 - 4,40	0,57 - 5,20
Dyspozycyjny spręż wentylatora spalin	Pa	160	270	270	270
Emisja tlenków azotu NO _x	mg/kWh	29	29	31	31
Poziom hałasu (w odległości 1m od kotła)	dBA	<45	<45	<45	<45
Poziom mocy akustycznej w pomieszczeniu L _{wa}	dB	58	62	59	62
Pojemność wodna	l	4	4	5	6
Dyspozycyjna wysokość podnoszenia pompy przy $\Delta T=20K$ (50/30 °C - 80/60 °C)	mH ₂ O	7,0 - 7,5	4,5 - 5,2	2,8 - 3,7	3,2-4,1

od 5,1 do
66,9 kW

Naściennne gazowe kotły kondensacyjne

Luna Duo-tec MP+

1.35, 1.50, 1.60, 1.70

DANE TECHNICZNE

Model	Luna Duo-tec MP+	1.35	1.50	1.60	1.70
Znamionowy pobór mocy elektrycznej	W	180	230	230	230
Pobór mocy elektrycznej na potrzeby własne (min. - maks.)	kW	0,020-0,070	0,020-0,080	0,020-0,095	0,020-0,095
Ciężar montażowy	kg	40	40	40	50

CENA NETTO	Luna Duo-tec MP+	1.35	1.50	1.60	1.70
	Indeks	7734798	7739381	7739382	7739383
	PLN	nz	nz	nz	nz

WYPOSAŻENIE DODATKOWE OPRÓCZ „REGULACJI”

Akcesoria

		Pakiet	Indeks	PLN
	GDJ 15 Reduktor ciśnienia 300 mbar DN15 45-150 kW	SA11	7628752	670
	GDJ 20 Reduktor ciśnienia 300 mbar DN20 do mocy 150-340 kW	SA12	7628753	860
	GDJ25 Reduktor ciśnienia gazu z 300 mbar ø1"	AD245	100011223	950
	GDJ50 Reduktor ciśnienia gazu z 300 mbar ø2"	AD246	88027177	1 960
	Sprzęgło hydrauliczne 60/60-1 w izolacji (max. 3,0 m3/h)	GV45	100019346	1 530
	Sprzęgło hydrauliczne 80/60 - 1 1/4" w izolacji (max. 4,5 m3/h)	GV46	100019347	1 990
	Sprzęgło hydrauliczne 120/80 - 2 w izolacji (max. 8,0 m3/h)	GV47	100019348	2 580
	Sprzęgło hydrauliczne DN 65 (kaskada do 350 kW)	HC222	114311	3 770
	Izolacja sprzęgła hydraulicznego do mocy 350 kW	HC224	115269	336
	Sprzęgło hydrauliczne DN 65 (kaskada od 350 do 460 kW)	HC200	111712	4 140
	Izolacja sprzęgła hydraulicznego o mocy powyżej 350 kW	HC215	111067	710
	Zestaw do przebrojenia na gaz płynny dla Duo-tec MP+ 1.35/1.50		7107186	
	Zestaw do przebrojenia na gaz płynny dla Duo-tec MP+ 1.60		7107187	
	Zestaw do przebrojenia na gaz płynny dla Duo-tec MP+ 1.70		7107188	
	DN1 SA1 Neutralizator kondensatu grawitacyjny do kotłów o mocy do 75 kW	SA1	7613605	1 140
	Uchwyt naścienny do neutralizatora kondensatu DN1	SA2	7613606	420

od 5,1 do
66,9 kW

Naściennne gazowe kotły kondensacyjne

Luna Duo-tec MP+

1.35, 1.50, 1.60, 1.70



WYPOSAŻENIE DODATKOWE OPRÓCZ „REGULACJI”

Akcesoria

		Pakiet	Indeks	PLN
	DN2 SA3 Neutralizator kondensatu grawitacyjny do kotłów o mocy do 450 kW	SA3	7613609	1 480
	Neutralizator kondensatu do kotłów o mocy do 1300 kW		S103333	4 820
	Neutralizator kondensatu pompowy do kotłów o mocy do 120 kW	DU13	83877009	4 360
	HN1.6 SA4 Neutralizator kondensatu pompowy do kotłów o mocy do 300 kW	SA4	7613610	5 440
	Neutralizator kondensatu pompowy do kotłów o mocy powyżej 350 kW	DU15	83877011	6 380
	Granulat neutralizujący 10 kg		94225601	287
	Granulat neutralizujący 25 kg	SA7	7613613	470
	Granulat neutralizujący do neutralizatora S103333		35506	530
	Adapter na SPS Ø80 PP do Duo-tec MP+ (red. podł. spalin i podł. pow.)		KHG71408901	

WYPOSAŻENIE DODATKOWE "REGULACJE"

Akcesoria

		Pakiet	Indeks	PLN
	Czujnik zewnętrzny QAC34	HX94	7670186	145
	Moduł rozszerzający Clip-In AGU 2.550 dla obiegu z zaworem mieszającym oraz obiegu cyrkulacji		7100345	
	Czujnik c.w.u.		KHG7140768 10	145
	Czujnik zasilania dla obiegu z zaworem mieszającym QAD36		KHG7140789 10	
	Czujnik kolektora solarnego		LNC71000004	

od 5,1 do
66,9 kW

Naściennne gazowe kotły kondensacyjne

Luna Duo-tec MP+

1.35, 1.50, 1.60, 1.70

WYPOSAŻENIE DODATKOWE "REGULACJE"

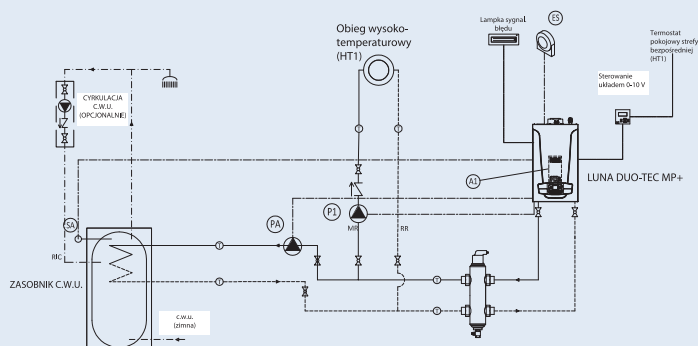
Dobór wyposażenia dodatkowego w zależności od podłączonych obiegów

Konsola sterownicza	Rodzaj obiegu						
	c.w.u.	bezpośr.	miesz.	bezp. + 1x miesz.	2x miesz.	bezp. + solar	miesz. + solar
Advanced CPS ¹⁾	1x czuj. ciepłej wody	fabrycznie	1x AGU 2.550 1x QAD 36	1x AGU 2.550 1x QAD 36	1x AGU 2.550 2x QAD 36	1x AGU 2.550 1x czujnik solara	1x AGU 2.550 1x QAD 36 1x czujnik solara

1) Wymagany pakiet (1 szt.) QAC34 czujnika zewnętrznego do sterowania pogodowego

PRZYKŁAD KONFIGURACJI

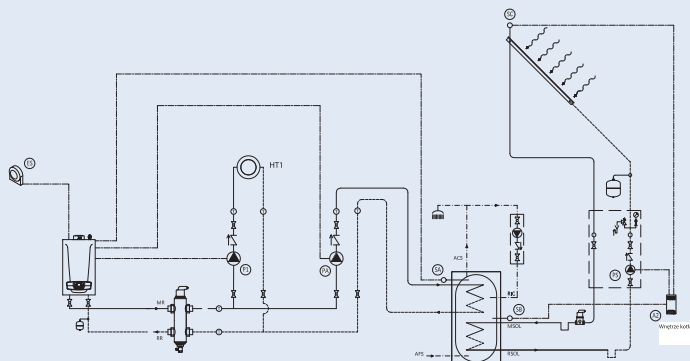
Luna Duo-tec MP+ 1.60
– 1 obieg bezpośredni
– 1 podgrzewacz c.w.u.



OPIS	PAKIET	INDEKS
Luna Duo-tec MP+ 1.60	-	7739382
Sprzęgło hydrauliczne 60/60-1 w izolacji (max. 3,0 m ³ /h)	GV45	100019346
BPB 401 Podgrzewacz c.w.u.	EC790	7682199
Czujnik c.w.u.	-	KHG7140768 10
Moduł rozszerzający Clip-In AGU 2.550 dla obiegu z zaworem mieszającym oraz obiegu cyrkulacji	-	7100345
Czujnik zewnętrzny QAC34	HX94	7670186

Luna Duo-tec MP+ 1.50

- 1 obieg bezpośredni
- 1 obieg solarny
- 1 podgrzewacz c.w.u. ze wspomaganie solarnym



OPIS	PAKIET	INDEKS
Luna Duo-tec MP+ 1.50	-	7739381
Sprzęgło hydrauliczne 60/60-1 w izolacji (max. 3,0 m3/h)	GV45	100019346
BH 750/2 Podgrzewacz buforowy solarny	-	89809086H
Czujnik c.w.u.	-	KHG7140768 10
Moduł rozszerzający Clip-In AGU 2.550 dla obiegu z zaworem mieszającym oraz obiegu cyrkulacji	-	7100345
Czujnik zewnętrzny QAC34	HX94	7670186
Czujnik kolektora solarnego	-	LNC71000004
Grupa pompowa solarna dwutorowa	-	9401EN